

# Smart 200 TIG PULSE Inverter



- Características de la soldadora SMART 200 A TIG PULSE:
- Soldadura en modo TIG Pulsado CCC y MMA, incorpora las tecnologías IGBT y PWM avanzada;
  - MCU de alto rendimiento, con control y pantalla digitales;
  - Pre-establecimiento de todos los parámetros con la función HOLD;
  - Una regulación de parámetros más sencilla e intuitiva;
  - Cebado HF, rampas de subida y bajada de corriente, tiempos de pre-flujo y post-flujo de gas;
  - Protección inteligente: sobretensión, subtensión, sobreintensidad, sobrecalentamiento;
  - Una mayor tolerancia de tensión (220V±10%).
  - Incluye antorcha TIG y accesorios para antorcha



Fuente de alimentación  
Potencia nominal de entrada (KW)  
Intensidad nominal de entrada (A)  
Factor de potencia  
Factor de marcha (40°C, 10 minutos)

1~220V±10%,50/60Hz

4.7(TIG)/5.5(MMA)

31(TIG)/34.5(MMA)

0.8

	TIG	MMA
25%	200A	
30%		170A
60%	130A	130A
100%	100A	100A

Tensión en vacío máxima (V)

63

Rango de corriente de soldadura (Corriente de pico) (A)

5~200(TIG)/5~170(MMA)

Rango de corriente de base (A)

5~200

Rango de corriente de arranque (A)

5~200

Rango de corriente de cráter (A)

5~200

Rango de frecuencia de pulsos (Hz)

0,5~100

Rango de amplitud de pulsos (%)

5~100

Tiempo de rampa ascendente (S)

0~5,0

Tiempo de rampa descendente (S)

0~5,0

Tiempo de pre-flujo de gas (S)

0~1,0

Tiempo de post-flujo de gas (S)

3,0~10,0

Rendimiento (%)

≥80

Clase de protección

IP23

Clase de aislamiento

F

Peso (kg)

8

Dimensiones de la máquina (mm) (LxAxA) (mm)

400 x140 x 230



## Soluciones en soldadura

INNOVAMOS • FABRICAMOS • FORMAMOS • ASESORAMOS